

Caldiaie a gas premiscelate a condensazione



Silver C

Caldiaie a condensazione, a camera stagna ad altissimo rendimento adatte per il riscaldamento e per la produzione di acqua calda sanitaria.

- Corpo caldaia in alluminio-silicio con doppia funzione di scambiatore e condensatore.
- Funzionamento in luoghi all'esterno parzialmente protetti fino a -5°C di serie e fino a -15°C con l'ausilio del kit resistenze antigelo (a richiesta).
- Predisposizione impianti solari: la centralina elettronica consente l'abbinamento a impianti solari per produzione di acqua calda sanitaria semplicemente interponendo un comune miscelatore termostatico.
- Bruciatore in lega d'acciaio per alte temperature, a premiscelazione totale con microfiamma invertita.
- Scambiatore istantaneo per acqua calda sanitaria a piastre.
- Ideale per poter funzionare con qualsiasi terminale scaldante e particolarmente indicato per impianti a bassa temperatura.
- Valvola gas di tipo pneumatico ad apertura variabile.
- Scheda elettronica a microprocessore predisposta al funzionamento a temperatura scorrevole tramite sonda esterna (opzionale).
- Gruppo ventilatore modulante con mixer aria-gas.
- Modulazione continua gestita elettronicamente sul circuito di riscaldamento.
- Accensione elettronica con controllo fiamma digitale.
- Pannello di comando digitale con display grafico multifunzione a retroilluminazione per una facile e corretta impostazione dei parametri.
- Valvola a 3 vie elettrica.
- Circolatore modulante ad alta efficienza sul circuito riscaldamento.
- Kit da metano a G.P.L. a corredo.

Scambiatore monoblocco in alluminio-silicio

Scambiatore primario monoblocco realizzato in fusione di alluminio-silicio, particolarmente compatto e leggero, con ampi passaggi fumo e dalla facile pulizia e manutenzione.

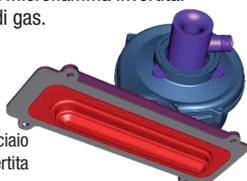
La struttura dello scambiatore garantisce robustezza allo stress termico e un elevato scambio termico in regime di condensazione, raggiungendo un rendimento pari al 108%.



Scambiatore monoblocco in alluminio-silicio

Bruciatore in lega d'acciaio

Bruciatore realizzato in lega di acciaio resistente alle alte temperature, con struttura a maglia metallica, operante a microfiamma invertita. Ideale per tutti i tipi di gas.



Bruciatore in lega d'acciaio a microfiamma invertita

Accessori a richiesta

	Codice	Descrizione	Euro
	08527200	Dima attacchi	
	08522940	Kit Allacciamenti idraulici "base"	
	08401220	Kit valvola miscelatrice termostatica 30/65°C Ø 3/4" - Kv 2,6	
	08511210	Kit sonda esterna	
	08519810	Kit aspirazione/scarico concentrico Ø60/Ø100	
	08519820	Kit scarico sdoppiato separato flangiato Ø 80 con ispezione fumi	
	08519740	Kit attacco flangiato verticale concentrico Ø60/100 con ispezione fumi	
	08519750	Kit curva flangiata 90° concentrica Ø60/Ø100 con ispezione fumi	
	08517680	Kit resistenze elettriche antigelo	
	08520530	Kit comando remoto modulante CRM	

Codice caldaia	Modello caldaia
00922970	SILVER 24 C/IT (M)
00922980	SILVER 34 C/IT (M)

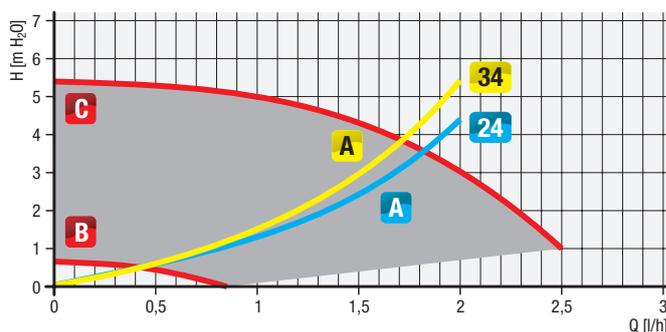
Lunghezze scarichi

Modello Caldaia	Lunghezza scarico max**		
	S. Ø80 meq	C. Ø60/100 meq	C. Ø80/125 meq
SILVER 24 C	80	7	28
SILVER 34 C	70	7	28

** Riferito a tratti rettilinei

meq = metri equivalenti (Attenzione! Non corrispondono ai metri lineari). Per valutazioni sull'efficienza del sistema di evacuazione fumi, fare riferimento al libretto di installazione.

Perdite di carico/prevalenza residua circolatore



A - Perdita di carico caldaia B - Velocità minima circolatore C - Velocità massima circolatore

Dati tecnici

SILVER		24 C	34 C
Portata termica max riscaldamento (Hs/Hi)	kW	24,0/21,6	34,4/31,0
Portata termica min riscaldamento (Hs/Hi)	kW	4,4/4,0	5,6/5,0
Potenza termica max riscaldamento (80/60°C)	kW	21,0	30,2
Potenza termica min riscaldamento (80/60°C)	kW	3,9	4,9
Potenza termica max riscaldamento (50/30°C)	kW	22,2	32,3
Potenza termica min riscaldamento (50/30°C)	kW	4,3	5,4
Portata termica max sanitario (Hs/Hi)	kW	27,4/24,7	38,6/34,8
Portata termica min sanitario (Hs/Hi)	kW	4,4/4,0	5,6/5,0
Potenza termica max sanitario	kW	24,0	34,0
Potenza termica min sanitario	kW	4,0	5,0
Rendimento Pmax (80-60°C) (Hs/Hi)	%	87,4/97,1	87,7/97,4
Rendimento Pmin (80-60°C) (Hs/Hi)	%	88,2/98,0	88,2/98,0
Rendimento Pmax (50-30°C) (Hs/Hi)	%	92,8/103,0	93,7/104,1
Rendimento Pmin (50-30°C) (Hs/Hi)	%	97,3/108,0	97,3/108,0
Rendimento utile carico ridotto 30% (Pmax) (Hs/Hi)	%	97,8/108,7	97,9/108,7
Classe efficienza direttiva 92/42 EEC	-	★★★★	★★★★
Classe di emissione NOx	-	5	5
Pressione gas alimentazione G20	mbar	20	20
Portata gas max G20	m ³ /h	2,61	3,68
Portata gas min G20	m ³ /h	0,42	0,53
Pressione gas alimentazione G31	mbar	37	37
Portata gas max G31	kg/h	1,92	2,70
Portata gas min G31	kg/h	0,31	0,39
Pressione max esercizio riscaldamento	bar	3	3
Pressione min esercizio riscaldamento	bar	0,8	0,8
Temperatura max riscaldamento	°C	90	90
Contenuto acqua riscaldamento	l	1,3	1,5
Capacità vaso di espansione riscaldamento	l	8	10
Pressione precarica vaso di espansione riscaldamento	bar	0,8	1
Pressione max esercizio sanitario	bar	9	9
Pressione min esercizio sanitario	bar	0,3	0,3
Produzione ACS con ΔT 25°C	l/min	14	19
Produzione ACS con ΔT 30°C	l/min	11	16
Grado protezione	IP	X5D	X5D
Tensione di alimentazione	V/Hz	230/50	230/50
Potenza elettrica assorbita riscaldamento	W	68	79
Potenza elettrica assorbita sanitario	W	72	89
Peso a vuoto	kg	32	33

Parametri di combustione

Perdite al camino bruciatore ON a Pn (80/60°C) min-max	%	1,3 - 2	1,3 - 1,9
Perdite al mantello bruciatore ON a Pn (80/60°C) min-max	%	0,7 - 0,9	0,7 - 0,7
Temperatura fumi Pn (80/60°C) min-max	°C	60 - 76	60 - 69
Portata fumi Pn min-max	g/s	2 - 10	2 - 14
CO ₂ a Pn min-max G20	%	8,5 - 9,5	8,5 - 9,5
CO ₂ a Pn min-max G31	%	9,8 - 10,5	9,8 - 10,5
CO a 0% di O ₂ a Pn min-max	mg/kWh	53 - 105	4 - 150
CO a 0% di O ₂ ponderato	mg/kWh	28	11
NOx a 0% di O ₂ a Pn min-max	mg/kWh	12 - 37	15 - 52
NOx a 0% di O ₂ ponderato	mg/kWh	17	28
Prevalenza camino max (Pmax)	Pa	110	160

Hs = Potere calorifico superiore - **Hi** = Potere calorifico inferiore

N.B. Previa registrazione gratuita. la scheda prodotto **ErP** la trovate nel **manuale d'installazione** o come allegato nel sito www.lamborghini calor.it. digitando il nome del prodotto nel "Cerca".

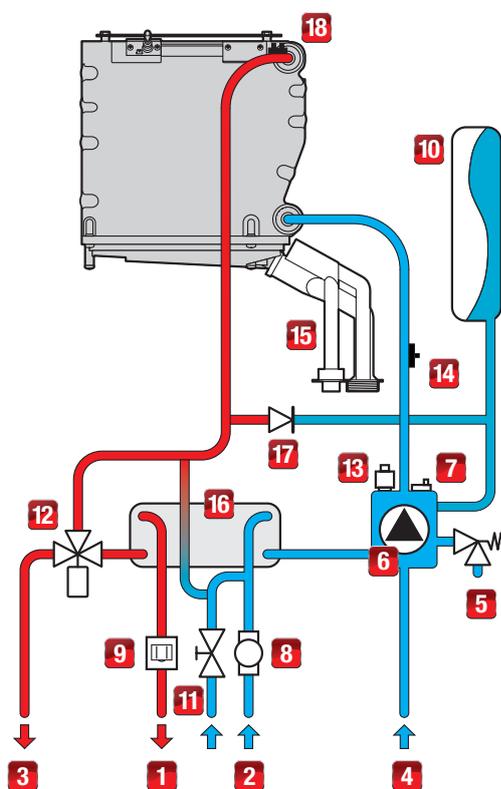
Caldaie a gas premiscelate a condensazione

Pannello di regolazione e controllo

1. Tasti decremento/incremento parametri e impostazione temp. acqua calda sanitaria
2. Tasto decremento/incremento impostazione temp. impianto riscaldamento.
3. Display.
4. Tasto Ripristino, Selezione modalità Estate/Inverno, Menù "Temp. Scorrevole".
5. Tasto selezione modalità Economy/Comfort, On/Off apparecchio.
6. Idrometro.

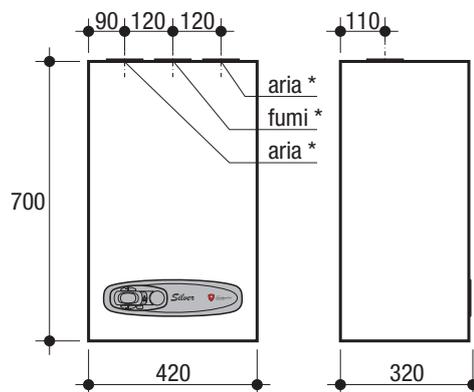


Circuito idraulico



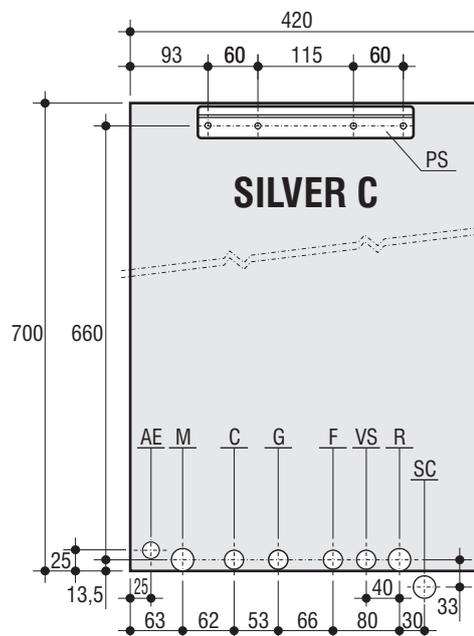
1. Uscita acqua sanitario - Ø 1/2"
2. Entrata acqua sanitario - Ø 1/2"
3. Mandata impianto - Ø 3/4"
4. Ritorno impianto - Ø 3/4"
5. Valvola di sicurezza
6. Circolatore riscaldamento
7. Sfiato aria automatico
8. Flussometro, Filtro entrata acqua fredda e Regolatore di portata
9. Sonda temperatura sanitario
10. Vaso di espansione
11. Rubinetto di riempimento impianto
12. Valvola deviatrice
13. Pressostato acqua
14. Sensore di ritorno
15. Sifone
16. Scambiatore acqua sanitaria
17. By-Pass automatico
18. Sensore doppio (Sicurezza + Riscaldamento)

Dimensioni (in mm)



* Raccordi camino: scarico concentrico o scarico sdoppiato

Dima d'installazione (dati in mm)



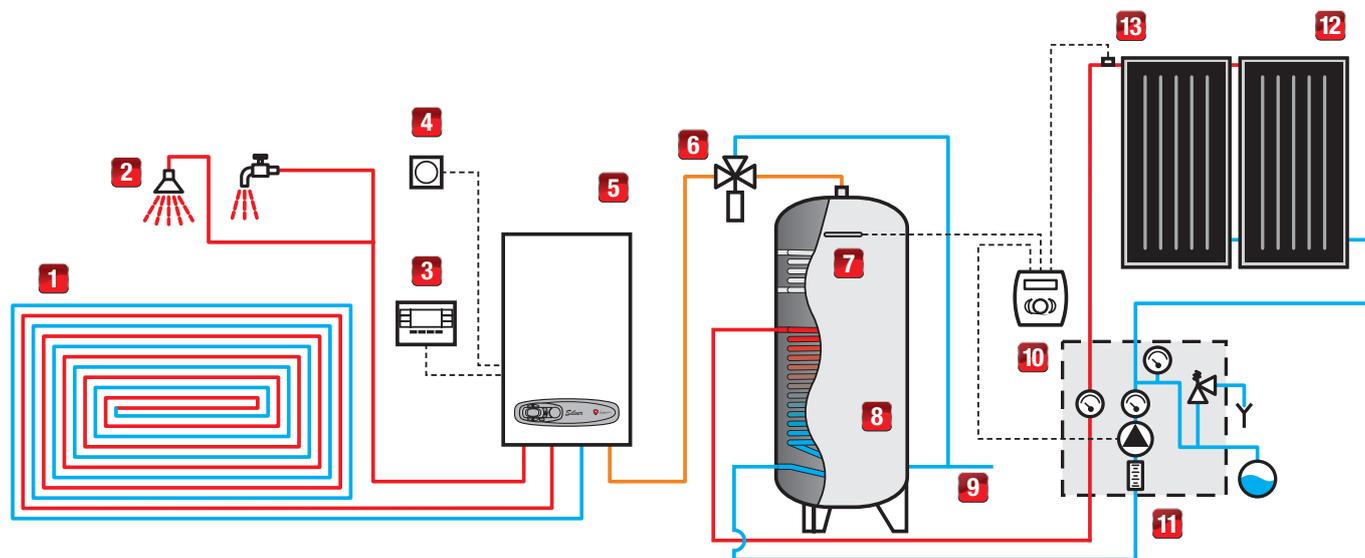
M	Mandata impianto	Ø 3/4"
C	Uscita acqua calda	Ø 1/2"
G	Gas	Ø 1/2" *
F	Entrata acqua fredda	Ø 3/4" **
R	Ritorno impianto	Ø 1/2"
AE	Alimentazione elettrica	Ø 18 mm
VS	Valvola di sicurezza	Ø 23 mm
SC	Scarico condensa	Ø 27 mm
PS	Piastra di sostegno	4 fori da Ø 10 mm

N.B. Prevedere attacchi femmina. *(allacciamenti) ** (nella caldaia)

Note di capitolato

Generatore termico per installazioni anche esterne in luoghi parzialmente protetti fino a temperature di -5°C e fino a -15°C con l'ausilio del kit resistenze antigelo(a richiesta) per riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria istantanea. Premiscelato a condensazione con scambiatore in alluminio-silicio e bruciatore in lega di acciaio per alte temperature con microfiamma invertita, camera stagna a tiraggio forzato dotato di altissimo rendimento e bassissime emissioni inquinanti, funzionante a combustibile gassoso. Potenza termica pari a 21,0 kW (mod. 24) e 30,2 kW (mod. 34) e efficienza utile 80°C/60°C 87,4% (mod. 24) e 87,7% (mod. 34) modulante sia in riscaldamento che in sanitario con continuità in tutto il range di funzionamento. Scambiatore sanitario costituito con piastre di acciaio. Circolatore modulante sul circuito primario. Sistema di controllo e regolazione caldaia di tipo digitale a microprocessore tasti di regolazione ed interfaccia utente a display. Funzionamento con regolazione climatica a temperatura scorrevole tramite collegamento di una sonda esterna (a richiesta) e predisposizione per l'utilizzo di un cronocomando remoto modulante predisposto per la gestione delle zone (a richiesta). Vaso di espansione circuito di riscaldamento 8 litri (mod. 24) e 10 litri (mod. 34). Pressioni di esercizio in riscaldamento: 3 bar (max) - 0,8 bar (min). Valvola di sicurezza sul ritorno del circuito riscaldamento tarata a 3 bar. Termostato di sicurezza tarato a 100°C. Sensori di temperatura di mandata e ritorno riscaldamento e sensore di temperatura per la gestione della produzione sanitaria. Pressioni di funzionamento in sanitario: Pmin= 0,25 bar Pmax= 9 bar. Sensore di temperatura fumi per protezione scarichi fumo in PPS. Pressostato acqua tarato a 0,8 bar. Protezione elettronica antigelo sul riscaldamento. Protezione antibloccaggio pompa riscaldamento e sanitario. By-pass a taratura autoregolante. Sifone per scarico condensa. L'elettronica a bordo macchina è già predisposta per l'allacciamento della centralina a microprocessore di controllo e gestione cascata. Sensore NTC predisposto per la gestione solare. Grado di protezione elettrica IPX5D. Classe di NOx (EN 297/A5): 5

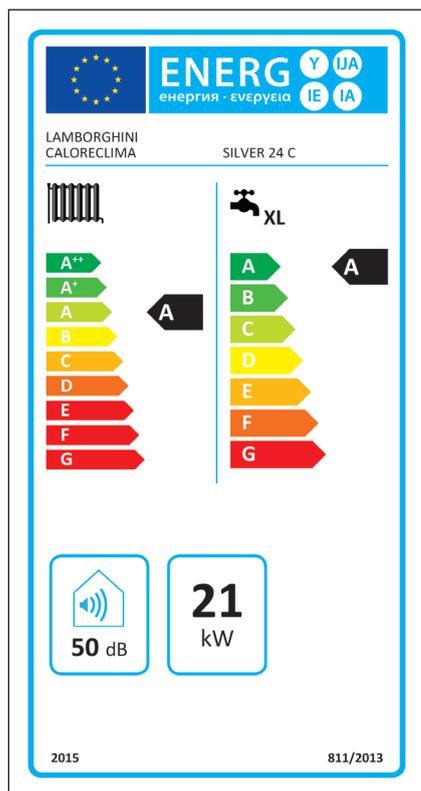
Impianto di riscaldamento con preriscaldamento solare sul sanitario



- | | | | |
|---------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------|-----------------------|
| 1. Impianto a bassa temperatura | 5. SILVER C | 8. Bollitore BDS N | 11. Kit idrico solare |
| 2. Utenze sanitarie | 6. Valvola miscelatrice termostatica | 9. Entrata acqua fredda | 12. Impianto solare |
| 3. Cronocomando remoto CRM | 7. Sonda bollitore | 10. Centralina solare Deltasol | 13. Sonda solare |
| 4. Sonda esterna | | | |

Targhetta energetica - Energy Label

SILVER 24 C



SILVER 34 C

